



SOLUÇÕES EM MOVIMENTAÇÃO DE MATERIAIS



PONTE ROLANTE LEVE (PRL)

As pontes rolantes leves *duren*, associam padronização, tecnologia e segurança aos diversos processos de produção.



SOLUÇÕES EM MOVIMENTAÇÃO DE MATERIAIS

PONTE ROLANTE LEVE (PRL)



As Pontes Rolantes Leves (PRL) da *duren* são projetadas e fabricadas obedecendo as recomendações das normas NBR8400/FEM:

- NBR 8400 para a ponte estrutural (vigas principais, cabeceiras, estruturas gerais).
- FEM 9901 para os mecanismos.

As vigas principais das pontes (PRL) são constituídas de perfil "I" laminado, atendendo range de 1,0 a 5,0 toneladas, com vão de até 11,80 m.

A união entre as vigas (cabeceira/ponte) é feita por solda contínua e sua verificação quanto ao vão é feita dentro das tolerâncias de fabricação para o correto funcionamento do equipamento.

A translação da ponte é acionada pelos moto-redutores acoplados aos conjuntos de cabeceira, com acionamentos de dupla velocidade, nominal de 2,5 a 25 m/min, variáveis por inversor de frequência.

TALHA ELÉTRICA DE CORRENTE PARA ELEVAÇÃO

Com controles motorizados

A *duren* utiliza e recomenda as Talhas Elétricas de Corrente KITO.

Desenvolvidas para desempenhar as aplicações mais severas da indústria sob condições extremas, as Talhas Elétricas de Corrente KITO possuem corpo leve e compacto, mantendo sua rigidez convencional e ampla funcionalidade.

As Talhas Elétricas de Corrente KITO caracterizam-se pela alta tecnologia, fácil manutenção e incomparável durabilidade. A alta velocidade de elevação alinhada com a flexibilidade de velocidade variáveis, faz da KITO uma das líderes do mercado no segmento.



Características e Vantagens

Faixa de Capacidade	NER 125Kg a 5t
Tensão de Operação	220/380-440V - Trifásico 60Hz. Outras tensões a pedido.
Tensão de Comando	24V
Ciclo de Trabalho	Veloc. Única: 30 min, Veloc. Dupla: 30/10 min, com inversor de frequência
Classificação	ISO M6 ou M5 ou M4, ASME H4, FEM 3m ou 2m ou 1Am
Padrões	Talha - IP55, Botoeira - IP65
Botoeira-Padrão	6 botões (momentâneos) com desligamento de emergência (mantidos)
Eixos	Os eixos-padrão servem para uma larga gama de vigas. eixos mais longos para vigas mais largas com espaçadores para ajustes.
Batentes de Fim de Curso	Opcionais
Amortecedores de Borracha	Opcionais
Rodas	Rolamentos de esfera blindados. Operam sobre superfícies lisas ou bisel.
Comp. Padrão Cabo Alimentação	5m (cabos mais compridos disponíveis)

TALHA ELÉTRICA DE CORRENTE PARA ELEVAÇÃO

Com controles motorizados

Características e vantagens

Inversor de Frequência para Dupla Velocidade

O inversor de frequência variável (VFD) interno é padrão nas talhas de dupla velocidade. A redução é de 6:1, podendo ser ajustada até 12:1.

Gancho com sistema de Travamento

Garante o travamento e melhora a resistência às forças laterais normais, na maioria dos modelos.

Alta Refrigeração

Motor e freio aquecem menos devido às aletas do motor, pás e tampa do ventilador.

Exclusiva Roldana de Corrente

O maior número de cavidades no entorno da roldana reduz a vibração da corrente e aumenta sua vida útil.

Corrente de Longa Vida Útil

A corrente sofre menor desgaste devido a um revolucionário tratamento térmico, do material de alta qualidade e às suas dimensões.

Contador de Horas de Operação

Grava e mostra o número de partidas para baixar e levantar cargas em função do tempo, auxiliando a manutenção preventiva.

Botoeira Pendente

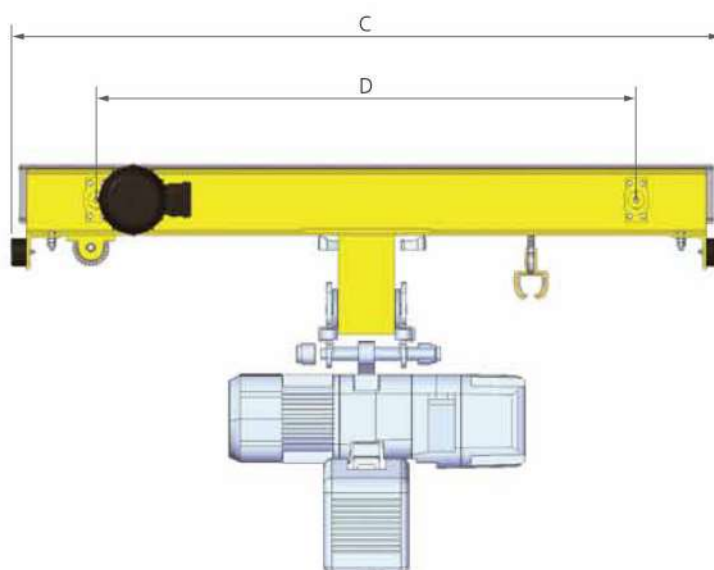
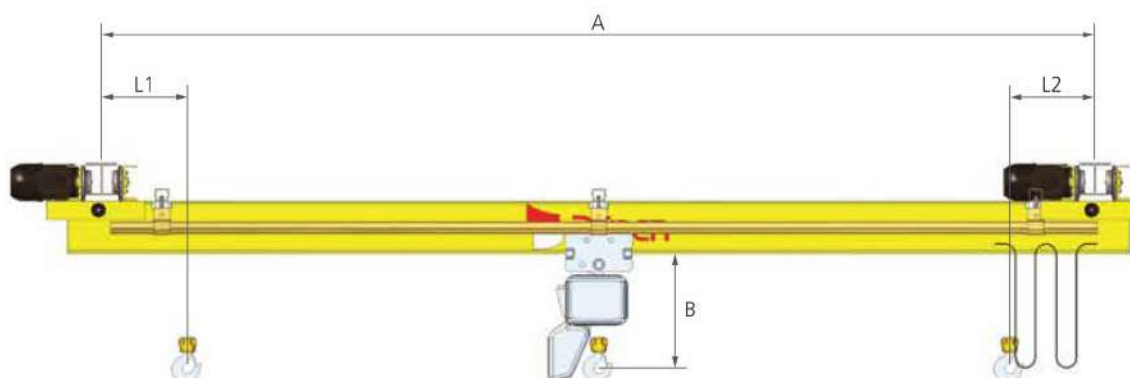
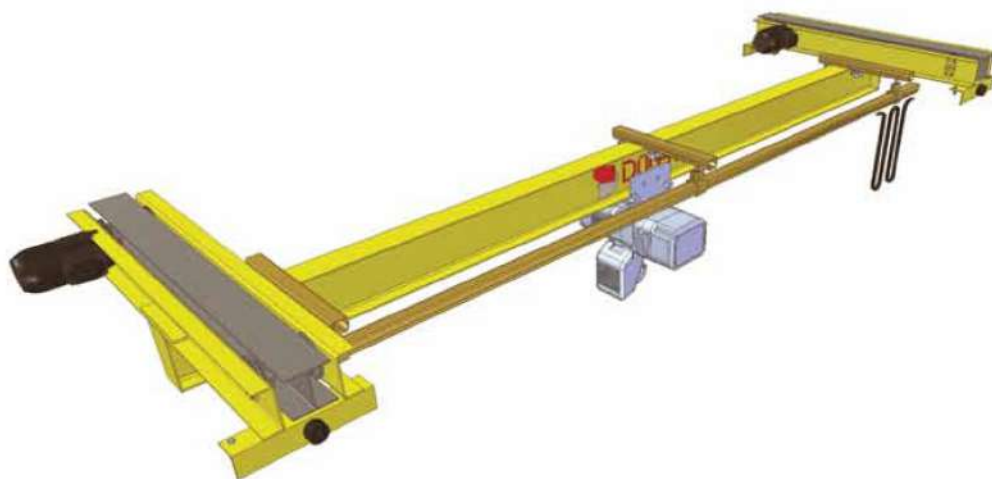
Projeto ergonômico que oferece conforto ao operador. O botão vermelho de Emergência é padrão em todos os modelos.

Talha com Trole Motorizado (Dupla Velocidade)

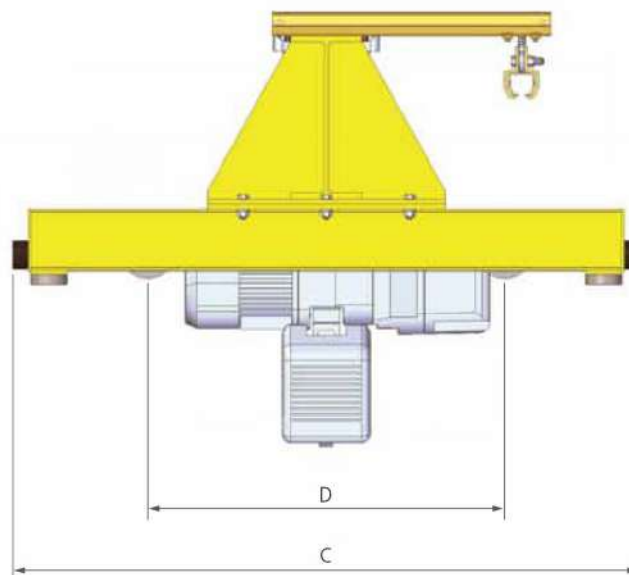
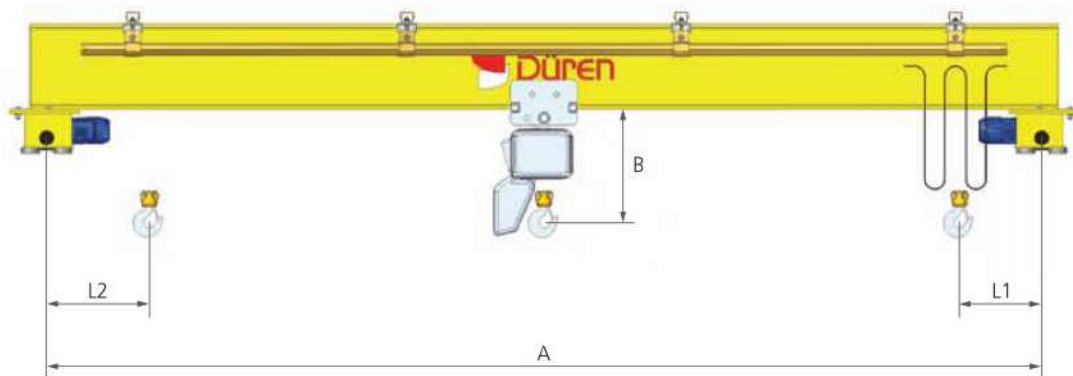
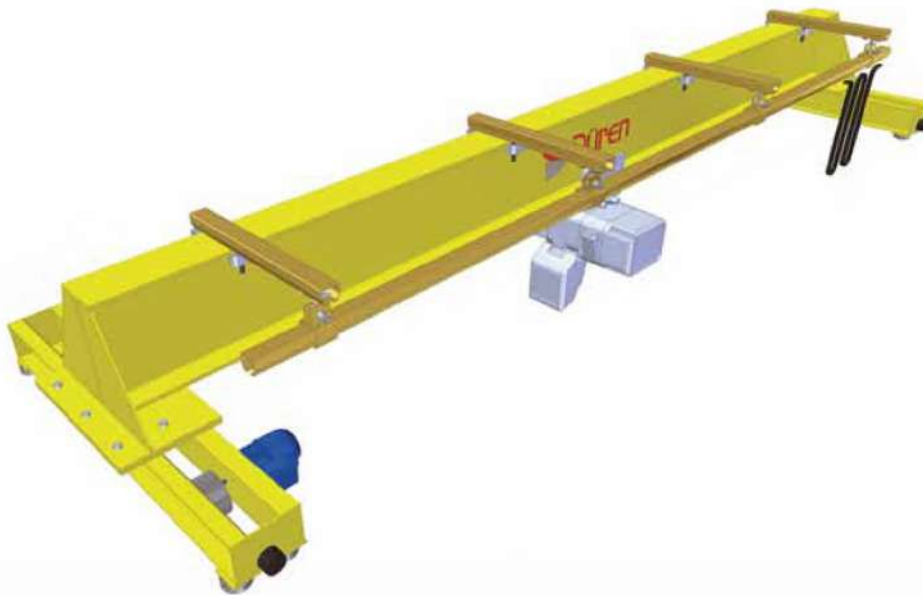
Capacidade de carga (t)	Talha KITO Modelo
1,0	NERM010SD-SD
2,0	NERM020SD-SD
3,2	NERM032SD-SD
5,0	NERM050SD-SD



PONTE ROLANTE LEVE SUSPensa (PRLS)



PONTE ROLANTE LEVE APOIADA (PRLA)



PONTE ROLANTE LEVE PRL

Capacidade de carga (t)	Modelo	Veloc. de Translação da Ponte (m/min)	Veloc. de Translação da Talha (m/min)	Veloc. de Elevação (m/min)	Percurso máximo de Gancho (m)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Aprox. L1 (m)	Aprox. L2 (m)	Reação máxima por roda (kgf)	FT (kgf)	FL (kgf)
1	PRSL-1T			1,4 / 8,2		5	548	490			647	65	92
						6					660	66	94
						7					673	67	96
						8					686	69	98
						9					741	74	106
						10					758	76	108
						11					775	77	111
						11,8					788	79	113
2	PRSL-2T	2,5 / 25	4 / 24	1,4 / 8,2	6	5	683	585	0,8	1,3	1204	120	172
						6					1220	122	174
						7					1234	123	176
						8					1248	125	178
						9					1386	138,6	197,9
						10					1413	141,3	201,8
						11					1440	144	205,7
						11,8					1462	146,2	208,8
3,2	PRSL-3.2T			0,9 / 5,2		5	683	765			1881	188	269
						6					1899	190	271
						7					1917	192	274
						8					1934	193	276
						9					2046	205	292
						10					2073	207	296
						11					2100	210	300
						11,8					2122	212	303
5	PRSL-5T			0,6 / 3,3		5	825	840			2923	292	418
						6					2952	295	422
						7					2980	298	426
						8					3008	301	430
						9					3036	304	434
						10					3185	319	455
						11					3225	322	461
						11,8					3256	326	465



duren

SOLUÇÕES EM MOVIMENTAÇÃO DE MATERIAIS

REPRESENTANTES NO BRASIL

RN, PE e AL

MS Nordeste
Recife – PE
Contato: Francimar Mesquita
Cel.: (81) 99901-7033
francimar@msnordeste.com
www.msnordeste.com

PR

Cranes Service – Filial Paraná
Curitiba – PR
Contato: Sr. Guilherme Silva
Cel.: (41) 99133-9491
Cel.: (41) 99188-9492
comercial.pr@cranesservice.com.br
www.cranesservice.com.br

SC

Cranes Service
Itajaí – PR
Contato: Sr. Guilherme Silva
Cel.: (47) 99250-9491
comercial@cranesservice.com.br
www.cranesservice.com.br

RS

Grupo Lana
Gravataí – RS
Contato: Sr. Amilton Coruja
Cel.: (51) 99975-8814
Tel.: (51) 3432-0035
amilton.coruja@grupolana.com.br
www.grupolana.com.br

MG

Kronna Representações
Lagoa Santa – MG
Contato: Sr. Wallace Borges
Cel.: (31) 99190-5368
comercial@kronnarepresentacoes.com.br

REPRESENTANTES NO EXTERIOR

ARGENTINA

BRETONICS SRL
Pergamino, Província de
Buenos Aires - Argentina
Sr. Silvio Rubino
Tel: (54) 9 341 520-5383
adm.bretonics@gmail.com

EUA E MÉXICO

Hemi Engineering Inc
Illinois – USA
Sr. Antonio F. Marchezani
Tel: 1 (815) 451-7296
hemi.engineering@icloud.com

EQUADOR E COLÔMBIA

ASSISTECH - Ingenieria de Fluidos
Quito - Equador
Sr. Gabriel Tufiño
Tel: (02) 2444-216
gtufino@assistech.com.ec
www.assistech.com.ec